

NFPA 25 - Inspección, prueba y mantenimiento (IPM) en sistemas de rociadores (Base agua)						
Sistemas de rociadores	Mensual	Trimestral	Semestral	Anual	Otro	Punto
Inspección						
Manómetros en sistemas de tuberías secas, de preacción y diluvio					✓	2-2.4.2 Los manómetros en sistemas secos, de preacción y diluvio deben inspeccionarse semanalmente para asegurarse de que las presiones normales del agua y el aire estén siendo mantenidas.
Manómetros en sistemas de tubería húmeda	✓					2-2.4.1 Los manómetros en sistemas de rociadores de tubería húmeda deben inspeccionarse mensualmente para asegurarse de que estén en buenas condiciones y que la presión normal de suministro del agua esté siendo mantenida.
Válvulas de control	✓				✓	(Ver "Válvulas" más adelante).
Dispositivos de alarma		✓				2-2.6 Los dispositivos de alarma deben inspeccionarse trimestralmente para verificar que estén libres de daño físico.
Placa de identificación hidráulica		✓				2-2.7 La placa de identificación hidráulica, si se proporciona una, debe inspeccionarse trimestralmente para verificar que esté unida firmemente al elevador del rociador y que sea legible.
Edificios				✓		2-2.5 Los edificios con sistemas de tubería húmeda deben inspeccionarse anualmente, previo al arranque de la temporada invernal, para verificar que las ventanas, tragaluces, puertas, ventilaciones, otras aperturas, espacios ciegos, áticos en desuso, torres de escaleras, salas de maquinaria (roof houses) y espacios bajos estén protegidos de las heladas.
Abrazaderas. Soportes antisísmicos				✓		2-2.3 Los ganchos de tuberías de rociadores (Sprinkler pipe hangers) y frenos sísmicos (seismic braces) deben inspeccionarse anualmente desde el nivel del suelo.
Tuberías y accesorios				✓		2-2.2 Las tuberías de rociadores y los accesorios deben inspeccionarse anualmente desde el nivel del suelo.
Rociadores				✓		2-2.1.1 Los rociadores deben inspeccionarse anualmente desde el nivel del suelo.
Cabezas de rociadores de reemplazo				✓		2-2.1.3 El suministro de rociadores de reemplazo debe inspeccionarse anualmente.
Válvulas (todos los tipos)						(Ver "Válvulas" más adelante).
Pruebas						
Dispositivos de alarma		✓				2-3.2 Los dispositivos de alarma de flujo de agua que incluyen, sin limitarse a ellos, gongs de motores de agua mecánicos (mechanical water motor gongs), dispositivos de flujo de agua tipo aspa (vane-type), e interruptores de presión que proporcionan señales auditivas o visuales deben inspeccionarse trimestralmente.
Drenaje principal		✓				(Ver "Válvulas" más adelante).
Solución anticongelante				✓		2-3.4 El punto de congelamiento de las soluciones anticongelantes debe inspeccionarse anualmente a través de la medición de la gravedad específica con un hidrómetro o refractómetro, y adecuando la solución de ser necesario.
Manómetros				✓		2-3.2 Los manómetros deben ser reemplazados cada 5 años o sometidos a prueba cada 5 años a través de la comparación con un manómetro calibrado. Los manómetros que no muestren precisión dentro del 3 por ciento de la escala completa (not accurate to within 3 percent of the full scale) deben ser recalibrados o reemplazados.
Rociadores				✓		2-3.1.1 Cuando los rociadores hayan estado en servicio por 50 años deberán ser reemplazados, o muestras representativas de una o más áreas de muestra deben ser enviadas a un laboratorio de prueba reconocido aceptado por la autoridad con jurisdicción sobre pruebas de servicio de campo. (field service test)
Rociadores para temperaturas extra altas				✓		2-3.1.1 Excepción n° 3: Muestras representativas de rociadores tipo soldadura (solder-type) con una clasificación de temperatura extra alta [325 °F (163 °C)] o mayor que estén expuestos a las condiciones máximas de temperatura ambiente permitidas de forma continua o semicontinua deben someterse a prueba.
Rociadores respuesta rápida				✓		2-3.1.1 Excepción n° 2: Los rociadores fabricados utilizando elementos de respuesta rápida que han estado en servicio por 20 años deben ser sometidos a prueba. Deben volverse a someter a prueba a intervalos de 10 años.
Mantenimiento						
Válvulas (todos los tipos)				✓	✓	(Ver "Válvulas" más adelante).
Investigación de obstrucciones					✓	10-2.2 Los sistemas deben examinarse internamente por obstrucciones cuando existan condiciones que podrían causar obstrucción de las tuberías. Si la condición no ha sido corregida o la condición es una que podría resultar en obstrucción de las tuberías independientemente de cualquier procedimiento de lavado previo deberá desarmarse e inspeccionarse el tramo.
Inspección						
Válvulas de control					✓	9-3.3.1 Todas las válvulas deben inspeccionarse semanalmente.
Válvulas de alarma	✓					9-4.1.1 Las válvulas de alarma deben inspeccionarse mensualmente de forma externa.
Válvulas de retención					✓	9-4.2.1 Las válvulas deben inspeccionarse internamente cada 5 años para verificar que todos los componentes funcionen correctamente, se muevan libremente y estén en buenas condiciones.
Válvulas de preacción/diluvio				✓		9-4.3.1.3 El interior de las válvulas de preacción o diluvio y la condición de los dispositivos de detección deben inspeccionarse anualmente cuando se lleve a cabo la prueba de activación. (trip test)
Válvulas de tubería seca/ Dispositivos de apertura rápida				✓		9-4.4.1.4 El interior de la válvula de tubería seca debe inspeccionarse anualmente cuando la prueba de activación se lleve a cabo.
Ensamblajes de prevención de contrareflujo o anti retorno				✓		9-6.1.2 Todas las prevenciones de contrareflujo instaladas en las tuberías de sistemas de protección contra incendios deben examinarse anualmente.
Pruebas						
Drenaje principal		✓				9-2.6 Una prueba del drenaje principal debe realizarse trimestralmente en cada elevador de sistema de protección contra incendios basado en agua para determinar si ha habido un cambio en la condición de las tuberías de suministro de agua y las válvulas de control.
Alarma de flujo de agua		✓				9-2.7 Todas las alarmas de flujo de agua deben inspeccionarse trimestralmente y en concordancia con las instrucciones del fabricante.
Válvulas de control				✓		9-3.4.1 Cada válvula de control debe ponerse en funcionamiento a toda capacidad anualmente y luego regresarse a su posición normal.
Válvulas de preacción/diluvio				✓		9-4.3.2.2 Cada válvula de diluvio o preacción debe tener una prueba de activación anual a flujo completo en clima cálido y en concordancia con las instrucciones del fabricante.
Válvulas de tubería seca/ Dispositivos de apertura rápida				✓		9-4.4.2.1 Cada válvula de tubería seca debe tener una prueba de activación anual en clima cálido.
Ensamblajes de prevención de contrareflujo				✓		9-6.2.1 Todas las prevenciones de contrareflujo instaladas en tuberías de sistemas de protección contra incendios deben examinarse anualmente.
Mantenimiento						
Válvulas de control				✓		9-3.5 Los vástagos (stems) en funcionamiento por fuera de válvulas roscadas (screw) y de yugo (yoke valves) deben lubricarse anualmente.
Válvulas de preacción/diluvio				✓		9-4.3.3.2 Durante la prueba de activación anual, el interior de la válvula de preacción o diluvio debe limpiarse rigurosamente y las partes deben reemplazarse o repararse según sea necesario.
Válvulas de tubería seca/ Dispositivos de apertura rápida				✓		9-4.4.3.2 Durante la prueba de activación anual, el interior de la válvula de tubería seca debe limpiarse rigurosamente y las partes deben reemplazarse o repararse según sea necesario.